

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



METAL CLADDING TOPCOAT

Decoratieve zijdeglans topcoat op waterbasis

- Verlengt de levensduur van metalen gevelplaten
- Eenvoudig te reinigen en te onderhouden
- Uitstekende vloeï en afwerking met kwast, roller of airless
- Groot vullend en dekkend vermogen
- Aan te kleuren in vrijwel iedere kleur



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

METAL CLADDING TOPCOAT

OMSCHRIJVING

Zijdeglans decoratieve deklaag op waterbasis voor gebruik op metalen objecten en gevelbeplatingen.

AANBEVOLEN GEBRUIK

Afwerklaag op metalen objecten en gevelplaten vooraf gecoat met Metal Cladding Primer, PVDF Primer, NOXYDE® of PEGANOX®, ook geschikt voor Plastisol ouder dan 2 jaar in een goede conditie.

TECHNISCHE GEGEVENS

Dichtheid (g/cm³):	1,3
Glansgraad:	Zijdeglans
Corrosieklasse:	C1/C2 lage bescherming
Vaste stof gehalte in volume:	33%

DROOGTIJDEN BIJ 20° C/RV 50%

Kleefvrij:	1 uur
Hanteerbaar:	5 uur
Overschilderbaar:	8 uur
Volledig uitgehard:	2 dagen

AANBEVOLEN NATTE LAAGDIKTE

130 µm

AANBEVOLEN DROGE LAAGDIKTE

45 µm

THEORETISCH VERBRUIK

8 m²/l

PRAKTISCH VERBRUIK

Afhankelijk van veel factoren zoals poreusheid en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Kan direct aangebracht worden op ondergronden die gecoat zijn met Metal Cladding Primer, PVDF Primer, NOXYDE® of PEGANOX®. Kan ook aangebracht worden op oude schone en draagkrachtige coatinglagen. Glanzende coatings eerst opruwen (licht opschuren). 1 - 2 lagen Metal Cladding Topcoat aanbrengen. Zorg ervoor dat het oppervlak droog en schoon is.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor gebruik moet het product intensief tot een goede homogeniteit geroerd worden.

APPLICATIEOMSTANDIGHEDEN

Temperatuur min. 10°C / max. 80% R.V.

VERDUNNING & APPLICATIE: KWAST

Bij voorkeur in 2 lagen onverdund aanbrengen.

VERDUNNING & APPLICATIE: ROLLER

Bij voorkeur in 2 lagen onverdund aanbrengen. Kortharige roller gebruiken.

VERDUNNING & APPLICATIE: AIRLESS SPUIT

Nozzle: 013 - 015 / Druk: 160 bar. 1 laag volstaat in de meeste gevallen, als er geen grote kleurafwijking is met de onderlaag (zeer spaarzaam verdunnen met water indien nodig). Natte laagdikte controleren om te hoge laagdikte te voorkomen, vooral ingeval van donkere kleuren is dit zeer belangrijk. Te hoge laagdikte kan resulteren in blaasvorming.

VERDUNNING & APPLICATIE: LUCHTSPIJT

Niet aanbevolen.

REINIGEN VAN APPARATUUR / SPATTEN

Water.

OPMERKINGEN

Niet in volle zon of te warme omgeving aanbrengen om verminderde vloeit te vermijden. De coating kan wat plakkerig blijven indien deze wordt aangebracht op nieuw Plastisol materiaal.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

VOC gehalte:	128 g/l
VOC readymix:	128 g/l
VOC categorie:	A/d
VOC limiet:	130 g/l
Opmerkingen mbt veiligheid:	Raadpleeg het betreffende productveiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

HOUDBAARHEID

Minimaal 2 jaar vanaf productiedatum in ongeopende, originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5° en 35°C.

Uitgiftedatum: 28/04/2023

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Raadpleeg de betreffende productpagina op www.rust-oleum.eu voor een overzicht van de actueel beschikbare kleuren en verpakkingsgrootten.

Disclaimer: De informatie in dit document is naar ons beste weten juist en wordt te goeder trouw, maar zonder garantie gegeven. De gebruiker wordt geacht onafhankelijk de geschiktheid van onze producten voor zijn/haar eigen specifieke toepassing te testen. In geen geval is Rust-Oleum Europe aansprakelijk voor directe of indirecte schade. Producten dienen te worden opgeslagen, behandeld en aangebracht volgens de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe op het productinformatieblad (technische fiche). Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om altijd de laatste versie van het productinformatieblad (technische fiche) te raadplegen en te respecteren. Deze bladen zijn gratis te downloaden van de website www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij de afdeling Customer Service (Verkoop binnendienst). Rust-Oleum Europe houdt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu