

REDOX PUR FINISH HIGH GLOSS

Twee-componenten, hoogglanzende polyurethaandekverf



Twee-componenten, hoogglanzende polyurethaandekverf

Belangrijkste eigenschappen

Zeer hoge mechanische- (slag-, stoot- en slijtvast) en chemische bestandheid
 In combinatie met Redox EP Multi Primer uitstekende bescherming tegen corrosie
 Perfecte vloeï voor een mooi glanzend eindresultaat
 Uitstekende buitenduurzaamheid
 Leverbaar in vrijwel alle kleuren op de mengmachine

TOEPASSING

Toepassing

Glanzende, niet-vergelende aflak voor afwerking in epoxy-/polyurethaansystemen.

PRODUCT IS UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK TOEPASBAAR

Vanaf 24 augustus 2023 is het verplicht voor de professionele gebruiker om een (digitale) training te volgen alvorens met dit product te werken.

De training vindt u op <https://isopa-aisbl.idloom.events/023-nl>

Voor toepassing met kwast en roller kiest u opleiding '023 – Professioneel lakken – Schilderen met borstel of rol'.

Indien de applicatie methode anders is dient een andere opleiding te worden gekozen.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Dichtheid	1,06-1,22 kg/dm ³ (gemengd product en afhankelijk van de kleur).
Bindmiddel	Polyurethaan.
Glansgraad	Hoogglans.
Vaste stofgehalte	76-80 vol.% (gemengd product en afhankelijk van de kleur).
VOS-EU-grenswaarde	240-260 g/l (gemengd product).
Aanbevolen droge laagdikte	Kwast/rol: 50-65 micrometer droog = ca. 60-80 micrometer nat. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, objectvorm e.d.

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerkingscondities	Luchttemperatuur: 5-30°C. Ondergrondtemperatuur: 5-40°C. Verftemperatuur: 10-30°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Aandachtspunten tijdens de verwerking: • Temperatuur en relatieve luchtvochtigheid in acht nemen. • Tijdens dagen met een hoge relatieve luchtvochtigheid en op dagen waarop het te verwachten is dat laat in de middag mist en condensvorming kan plaatsvinden, raden we aan niet af te lakken na 15:00 uur. Hiermee wordt eventueel mat slaan van de lak voorkomen. • Achter de zon aan schilderen, zeer gevoelig voor temperatuur, bij donkere kleuren stijgt de temperatuur van de verf wat leidt tot een snelle droging. • Het product heeft een sterke reactie op de temperatuur van de ondergronden, bij hoge temperatuur wordt de verf dunner en gaat de reactie sneller bij lage temperaturen wordt de verf dikker en gaat de reactie trager.
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	Met kwast, roller. Kwast: een kwast voor oplosmiddelhoudende verven Roller: een 2-componenten roller of lakviltroller. Voor gereedschappen, nodig bij de verwerking van Redox producten, kunt u zich uitgebreid laten informeren bij de winkel van aankoop van uw product.
Theoretisch rendement	Bij een droge laagdikte van 50 micrometer: 14-16 m²/liter. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch rendement per object is te bepalen door middel van een proefvlak.
Mengverhouding	In volumedelen Component A: 60 delen. Component B: 40 delen.

Mengen	De 2 componenten dienen mechanisch te worden opgeroerd met spindel en onder laag toerental (tot 200 toeren/minuut) (dit om luchtinslag te voorkomen). Eerst dient de aangekleurde component mechanisch ca 1 minuut te worden opgeroerd, daarna dient de tweede component te worden toegevoegd en dient het geheel nogmaals 2 minuten te worden doorgeroerd.
Potlife	2 uur.
Verdunning %	Onverdund verwerken.
Droogtijden bij 10°C/60% RV/80 micrometer	Stofdroog na: 4 uur. Duimvast na: 12 uur. Overschilderbaar na: minimaal 24 uur. Volledig doorgehard na: 14 dagen.
Droogtijden bij 20°C/60% RV/80 micrometer	Stofdroog na: 3 uur. Duimvast na: 8 uur. Overschilderbaar na: minimaal 16 uur. Volledig doorgehard na: 7 dagen.
Overschilderbaar	Redox PUR Finish High Gloss is alleen overschilderbaar met zichzelf en Redox PUR Finish Satin.
Reiniging	Gereedschap kan met PU Thinner worden gereinigd.

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling	Zie voor voorbehandeling de technische informatiebladen van de toe te passen primer.
Grondlaag/voorklak	Redox EP Multi Primer.
Afwerking	Redox PUR Finish High Gloss is als tussenlaag en dekverf toe te passen over Redox EP Multi Primer. Redox PUR Finish High Gloss is alleen overschilderbaar met zichzelf en Redox PUR Finish Satin.
Opmerkingen	Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technical Support.

MILIEU EN GEZONDHEID

Lege emballage	Niet gereinigde verpakkingen vallen onder de transportwetten en moeten bij afvoer geëtiketteerd zijn zoals ze door Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. zijn aangeleverd. Restanten van dit product kunnen niet met de gemeentereiniging worden meegegeven of zonder vergunning worden gestort. De afvoer van restanten moet in overleg met de overheid worden geregeld.
----------------	---

RELEVANTE INFORMATIE

Infoblad 1036	Toelichting op de gegevens uit de technische documentatiebladen
Infoblad 1072	Algemene bepalingen voor schilderwerk
Infoblad 1419	Invloed van reinigen op de duurzaamheid van het verfsysteem

VEILIGHEID EN WETGEVING

Wettelijke voorschriften	De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.
Veiligheidsblad	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Minimaal 24 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°C-30°C.
Verpakkingen	1 liter en 5 liter.
Beschikbare kleuren	Vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support,
Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.